



Course outline

หลักสูตร การลดความผิดพลาด Poka Yoke (Mistake proofing by Poka Yoke technique) หลักสูตร 1 วัน

โดย
อาจารย์ นันทชัย อินทรอักษร

หลักการ/ แนวความคิด

จากการแข่งขันสูงทางธุรกิจในปัจจุบันบริษัทชั้นนำในประเทศญี่ปุ่นหลายแห่งได้นำเอาปรัชญาการควบคุมคุณภาพของสินค้าแบบของเสีย (Defect) เป็นศูนย์ (Zero Defect) มาใช้ คือความท้าทายในแง่ของการปรับปรุงระบบคุณภาพอย่างต่อเนื่องด้วยความมุ่งมั่นเพื่อมุ่งสู่การผลิตในอัตราของเสียที่เป็นศูนย์ (0) หรือไม่มีของเสียเลยให้จงได้ ซึ่งจะส่งผลดีต่อกำไรที่เพิ่มขึ้น และต้นทุนที่ต่ำลงขององค์กร ทั้งยังยิ่งสร้างความเชื่อมั่น และความน่าเชื่อถือแก่ลูกค้าอีกด้วย

ดังนั้นการให้ความตระหนัก และเข้าใจในศาสตร์ของหลักการควบคุมไม่ให้เกิดความผิดพลาดและป้องกันความผิดพลาดจากการทำงาน (Mistake-Proofing) ที่ต้นเหตุก่อนเกิดของเสียด้วยเครื่องมือและเทคนิคในการดักจับความผิดพลาด (Poka-Yoke) ซึ่งเป็นวิธีการตรวจสอบ ที่เน้นถึงการตรวจสอบ 100% วิธีนี้จะเน้นรวมถึงการที่เมื่อกระบวนการผลิตมีสิ่งผิดปกติเกิดขึ้น ความผิดปกติจะต้องได้รับการตอบสนองหรือแก้ไขได้อย่างทันท่วงที จึงถือเป็นกุญแจสำคัญอย่างมากที่สามารถช่วยให้การทำงานมีประสิทธิภาพ มีคุณภาพ ถูกต้อง มีความสะดวกและรวดเร็ว มุ่งสู่ความสำเร็จขององค์กรในการบริหาร และควบคุมคุณภาพการผลิตทั่วทั้งองค์กร (TQM) อย่างเป็นระบบ และมีประสิทธิภาพสูงสุดต่อไป

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

- ★ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ และความเข้าใจในหลักการลดของเสียให้เป็นศูนย์ (Zero Defect) ในการปฏิบัติงาน
- ★ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความตระหนัก และจิตสำนึกเกี่ยวกับปัญหาการเกิด และการควบคุมของเสีย (Defect)
- ★ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถนำไปปรับประยุกต์ใช้ในการวิเคราะห์ และมีเทคนิคไปปรับปรุงวิธีการทำงาน รวมถึงสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในชีวิตประจำวันได้
- ★ เพื่อให้ผู้เข้าอบรมนำการดักจับความผิดพลาด (Poka-Yoke) ไปใช้ในการปรับปรุงงานได้อย่างเป็นรูปธรรม

รายละเอียดเนื้อหาตามหลักสูตร

- ★ ปัญหาด้านคุณภาพ และการตรวจสอบคุณภาพในกระบวนการผลิตคืออะไร
- ★ ของเสีย (Defect) คืออะไร และความผิดพลาด (Mistake-Error) คืออะไร มีปัจจัยเกิดขึ้นได้อย่างไร
- ★ แนวคิดการควบคุมคุณภาพแบบความผิดพลาดเป็นศูนย์ (ZQC) คืออะไร
- ★ แนวคิด และหลักการที่เกี่ยวกับการปรับปรุงงาน (Improvement) และการควบคุมสถานะต่าง ๆ ในงานผลิต
- ★ การวางแผนปรับปรุงงานด้วย PDCA และหลักการปรับปรุงงานเบื้องต้นด้วย ECRS
- ★ ระบบการมองเห็น (Visual System)
- ★ หลัก 8 ประการเบื้องต้น (8D) สำหรับการป้องกันความผิดพลาดเป็นศูนย์เพื่อให้ของเสียเป็นศูนย์ (Zero Defect)
- ★ กระบวนการตรวจสอบ และดักจับความผิดพลาดที่ต้นเหตุ (Source inspection) ก่อนเกิดของเสีย
- ★ หลักการควบคุมไม่ให้เกิดความผิดพลาด และป้องกันความผิดพลาดจากการทำงาน (Mistake Proofing)
- ★ แนวคิด และหลักการเกี่ยวกับระบบการดักจับความผิดพลาด (Poka-Yoke)
- ★ ระบบ Poka-Yoke ช่วยควบคุมกระบวนการได้อย่างไร
- ★ หลักการ และวิธีการออกแบบ Poka-Yoke
- ★ ชนิด และประเภทของ Poka-Yoke
- ★ เทคนิคการเลือกใช้งานอุปกรณ์แบบต่าง ๆ ที่นำมาใช้ทำ Poka-Yoke
- ★ กรณีศึกษาที่ประสบความสำเร็จ (Best Practice)
- ★ สรุปการเรียนรู้และถาม-ตอบ

รายละเอียดและเทคนิคที่อาจารย์ใช้ในการดำเนินการฝึกอบรม

- ★ การบรรยาย 40%
- ★ เกม/ กิจกรรมกลุ่ม/ ฝึกปฏิบัติ Workshop และการนำเสนอผลงานกลุ่ม 60%

ผู้ประสานงานหลักสูตร



อ.นัน



084-4344-971



thematrixtraining@gmail.com



<https://www.thematrixtraining.com/>